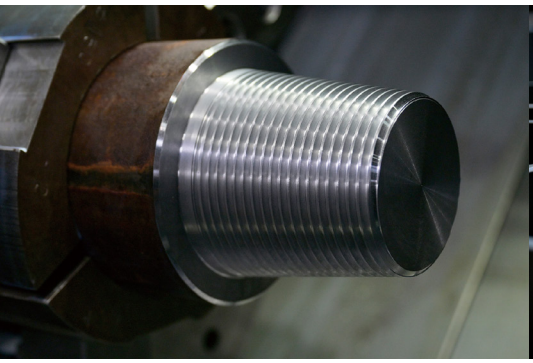
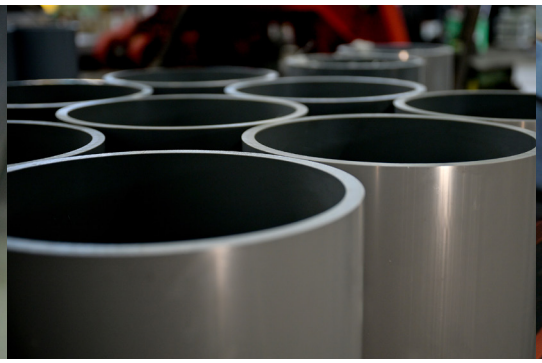
TOSHIN

確かな技術で世界をつなぐ

CORPORATE PROFILE

確かな技術で世界をつなぐ。

私たち東新工業株式会社は、創業以来、70年を越えて
鋼管・塩ビ管のパイプ加工を手がけています。
近年では、API認証取得により、
エネルギー分野における高いご要望にも対応。
土木など、これまでの分野においても
さらなる品質の底上げにつながっています。

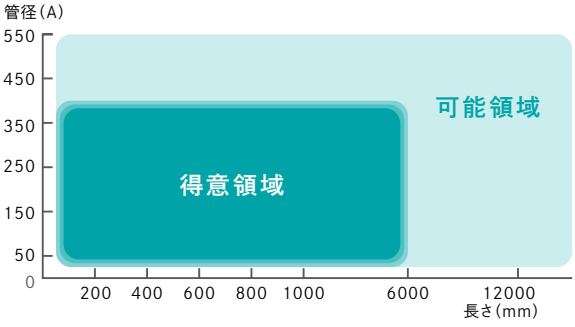
使用目的・要望・据付趣旨を検討し、条件と工法にあった最適製品をご提案。

小ロット製造から数千本の大規模なご発注まで、ワンストップの一貫体制だからこそできる柔軟な対応力が当社の強みです。外部機関を通じた強度・耐水圧試験などの確かなデータをもとに、お客様の施工環境や条件、工法に合わせた最適な製品設計を細やかにご提案いたします。

- 下水道推進工法用 硬質塩化ビニル管
- 小口径推進工法用 鋼管
- 下水道および電信 電話向けのさや管
- トンネル等の補助 工法用鋼管
- 水井戸 観測井用鋼管
- メタルビット スイベル等の各種部品
- 凍結工法管 地盤改良用鋼管
- 大口径の 継手部分の加工

1本から数千本まで

広範囲のサイズに対応できる恵まれた環境で、すべての製品に対しご満足いただけるよう取り組んでいます。



JIS規格品からオリジナル図面まで、お客様志向の製品づくり。

各種鋼管や樹脂管に、当社が独自に考案したジョイント部加工を実現しています。
また、これまでの豊富な技術資産を活かして各種のパイプ加工製品も製作。
高精度な加工によって安全性や現場施工時の作業効率を高めるなど、
多くのお客様から高い評価を得ています。

充実の設備

工場内には多様な加工設備を備え、小口径から最長12.5mの長尺加工まで対応しています。CNC旋盤や鋸盤、ボール盤に加え、ワイヤカット放電加工機も保有。自社で刃物を製作できるため、さまざまなねじ形状に対応可能です。充実した設備体制で、納期やロット数を問わず幅広いご要望にお応えしています。

機械設備概要

自動パイプ切断機	台数	加工範囲(MAX)
APM10B	2台	250A
H-1080(バンドソー)	1台	800A
H-550EII(バンドソー)	1台	450A
CNC 旋盤		
BL-320 HNC-15	4台	250A
BL-420 HNC-15	1台	400A
MX75B×140	2台	200A
Quick Turn Smart200L	2台	50A
SLANT TURN 600M	1台	350A
SLANT TURN 550M	1台	250A
NZX-6000	1台	550A
スリット機		
FB-6000-16ATC	1台	Φ340

付帯設備	台数
旋盤 TE-10	1台
旋盤 A25	1台
立型フライス盤 2MW-V	1台
ラジアルボール盤 TRD 1000G	1台
エアーコンプレッサー(OSP-22MA5AN)	1台
エアーコンプレッサー(OSP-22UAI)	1台
スクラッププレス 50t	1台
塩ビ用ドライカッター TDC-405A	1台
ホイスト式 天井クレーン(2.8t)	4基
クラブトロリー式 天井クレーン(10t)	2基
長尺用サポートローラー(12.5m まで対応)	1基
ニコン投影機 V-20	2台

特許出願品目

「合成樹脂管の接続部の構造」　特願平 7-339950
共同出願：NTT、クボタシーアイ(株)(現：株式会社クボタケミックス)、他1社

「差込み式管継手」(SB ジョイント)　特願平 8-331425

「合成脂からなる管体接合部の構造」　整理番号 P981101

CNC旋盤 SLANT TURN 600M

スリット機 FB-6000-16ATC

自動パイプ切断機 H-1080(バンドソー)

会社概要

商号	東新工業株式会社
本社	〒254-0801 神奈川県平塚市久領堤 2 番 20 号
	TEL.0463-24-1280 (代表)　FAX.0463-24-1290
東京営業所	〒105-0003 東京都港区西新橋 1 丁目 16 番 4 号
	ACN 虎ノ門 PLACE 10 階
	TEL.03-6812-7104　FAX.03-6812-7109
設立	1944 年 8 月 4 日
資本金	3,000 万円
代表者	代表取締役社長　鈴木 史郎
従業員数	22 名
事業内容	パイプおよびパイプ付属品加工

沿革

1944 年　東京都大田区にて、鋼管製継手の製造、販売を開始
1949 年　日本鋼管株式会社の協力工場となり、油井管用のカップリングを製造開始
1957 年　機械設備設置のため、東京都江東区大島へ移転
1963 年　油井管用カップリング、ソケットの製造機及び油圧プレスを増設
1965 年　コロナタイププロテクタの本格生産を開始
1967 年　アメリカ石油協会 (API) のモノグラム表示許可取得
1983 年　油井管の特殊ネジ化、ならびに品質向上のため、鋼とプラスチック複合体のプロテクタの製造開始
1992 年　事業拡大のため、大口径 CNC 旋盤を設置し、推進管分野へ本格的に取り組み開始
1994 年　日本ロール製造株式会社の下水道推進工法用、硬質塩化ビニルの加工開始
1995 年　日本下水道協会による下水道推進工法用硬質塩化ビニル管の規格化に伴い、
株式会社クボタ (現：クボタシーアイ株式会社及び日本ロール製造株式会社) の認定工場に指定される
1998 年　東京都江東区大島が手狭になり、現在地 (平塚市) に移転
1999 年　三菱樹脂株式会社の認定工場に指定される
2001 年　パイプルーフ工法用鋼管受注拡大により、穴あけラインを増設
2002 年　パイプルーフ工法用鋼管の多品種受注拡大により、CNC 旋盤を新設
2010 年　井戸用鋼管加工およびパイプルーフ工法用鋼管の受注拡大により、CNC 旋盤を増設
2012 年　ISO 9001 認証取得
2013 年　ISO 14001 認証取得
2014 年　API 5CT (現 5B) モノグラム認証取得

ISO 9001 認証取得

ISO 14001 認証取得

API 5B モノグラム認証取得

TOSHIN
東新工業株式会社
〒254-0801 神奈川県平塚市久領堤 2 番 20 号
TEL.0463-24-1280 (代表)　FAX.0463-24-1290
コーポレートサイト
https://www.toshinkogyo.jp

JAB MS CM001
JSA QMS, EMS ISO 9001, JSAQ2645 ISO 14001, JSAE1564
5B-0241